

KW-CHP-33  
栓卡测试器  
Toggle Tester



标准	BS EN 71-8: 2011(E) 6.6; ISO 8124.6-2011 6.6.2;
特点	1. 开模制造珠链，保证珠的直径和间距符合标准要求； 2. 导柱采用镀铬光杆制造，底座采用尼龙材料制造，使栓卡移动顺滑，不生锈。
参数	1. 金属链珠，电镀，直径3.6毫米，间距5毫米。（标准要求） 2. 外形尺寸：100*100*430毫米，0.4公斤。



关注我们



东莞市锦辉检测设备制造有限公司  
地址：东莞市道滘镇昌平村大备湾新风路7号丰登工业园区内第1栋1层  
电话：86-769-22906718 传真：86-769-22909619  
Web: www.kingwells.com 1688: kingwells.1688.com  
E-mail: info@kingwells.com